

APPLICATORI DI FILM

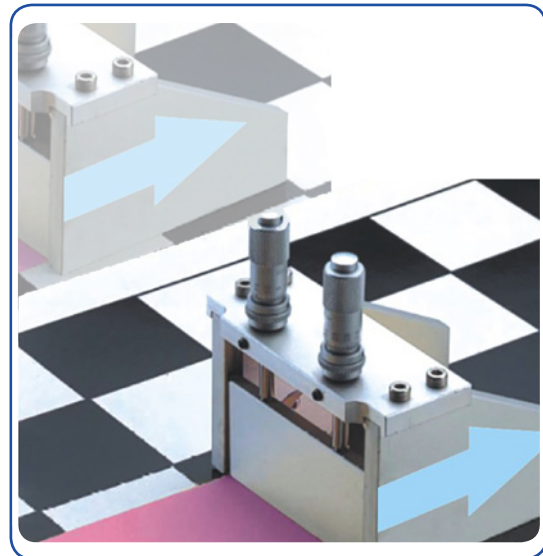
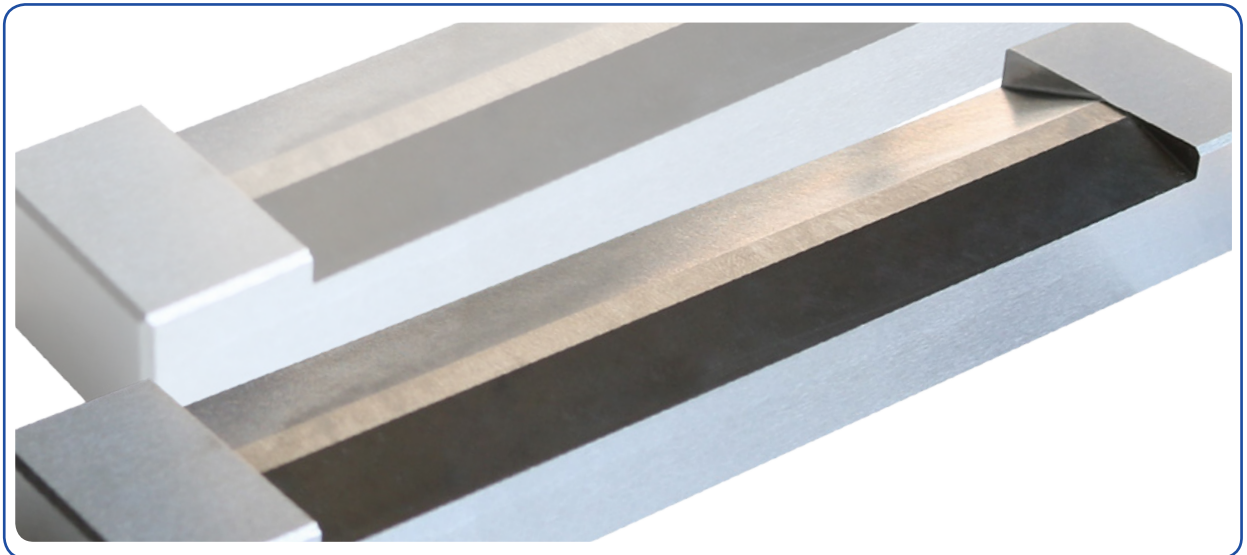
FILM APPLICATORS

STRUMENTI

INSTRUMENTS

- Applicatori a barra in acciaio inox
- Applicatori a doppio lato in acciaio inox
- Applicatori a quattro lati in acciaio inox
- Applicatori a vaschetta quattro lati in acciaio inox
- Applicatori a cubo in acciaio inox
- Applicatori di film regolabili
- Applicatori inox a spirale (barre MAYER)
- Applicatori inox a spirale estrusa
- Piani per applicatori
- Applicatore automatico
- Applicatore automatico con pompa per vuoto
- Schede per test di vernici e rivestimenti
- Misuratore temperatura minima filmante (MFFT)
- Stufe da laboratorio

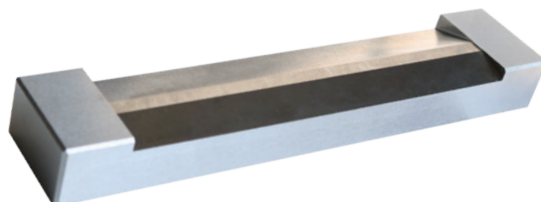
- *Stainless steel one-sided applicators*
- *Stainless steel two-sided applicators*
- *Stainless steel four-sided applicators*
- *Stainless steel frame type four-sided applicators*
- *Stainless steel cube applicators*
- *Casting knife film applicators*
- *Stainless steel wire bar coaters (MAYER)*
- *Stainless steel formed rods*
- *Drawdown plates*
- *Automatic film applicator*
- *Automatic film applicators with vacuum pump*
- *Charts for testing coating materials*
- *MFFT minimum film-forming temperature tester*
- *Precise ovens*



APPLICATORI A BARRA IN ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL ONE-SIDED APPLICATORS

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti piani. Per applicazioni ad uno spessore.

The applicator is primarily used to create uniform films of coatings, adhesives, inks, and similar products on flat surfaces. This model is specifically designed for one-sided application.



Modello / Model	Standard	Altezza apertura Gap height	Accuratezza Accuracy	Larghezza film umido Wet film width	Lunghezza totale Total length
SAFA-201/1	ASTM D 823-E	25 μm	± 1,0 μm	100 mm	128 mm
SAFA-201/2		37,5 μm			
SAFA-201/3		50 μm			
SAFA-201/4		75 μm	± 2% F.S.		
SAFA-201/5		100 μm			
SAFA-201/6		125 μm			
SAFA-201/7		150 μm			
SAFA-201/8		200 μm			
SAFA-201/9		250 μm			
SAFA-201/10		300 μm			
SAFA-201/11		350 μm			
SAFA-201/12		400 μm			
SAFA-201/14		500 μm			
SAFA-201/15		600 μm			

DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User manual



APPLICATORI A DOPPIO LATO IN ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL TWO-SIDED APPLICATORS

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti piani. Per applicazioni a due spessori sui due lati.

The applicator is primarily used to create uniform films of coatings, adhesives, inks, and similar products on flat surfaces. This model is specifically designed for double-sided application.



Modello / Model	Standard	Altezza aperture Gap heights	Accuratezza Accuracy	Larghezza film umido Wet film width	Lunghezza totale Total length
SAFA-202/1	ASTM D 823-E	25 ; 50 µm	± 1,0 µm	80 mm	100 mm
SAFA-202/2		75 ; 100 µm	± 2% F.S.		
SAFA-202/3		150 ; 200 µm			
SAFA-202/4		300 ; 400 µm			

APPLICATORI A CUBO IN ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL CUBE APPLICATORS

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti piani. Per applicazioni a due spessori.

The applicator is primarily used to create uniform films of coatings, adhesives, inks, and similar products on flat surfaces. This model is specifically designed for double-sided application.



Modello / Model	Standard	Altezza aperture Gap heights	Accuratezza Accuracy	Larghezza film umido Wet film width	Lunghezza totale Total length
SAFA-203/1	ASTM D 823-E	38 ; 76 µm	± 1,0 µm	12,7 mm	25 mm
SAFA-203/2		75 ; 150 µm			

DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

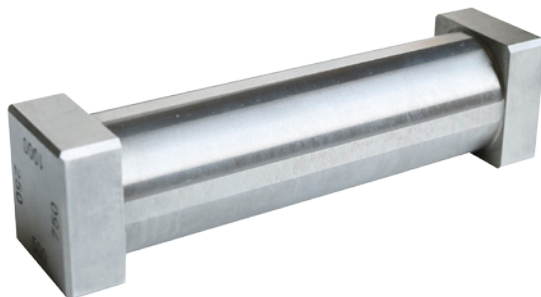
STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User manual

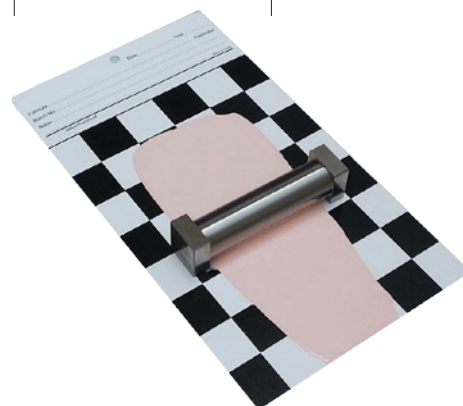
APPLICATORI A QUATTRO LATI IN ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL FOUR-SIDED APPLICATORS

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti piani. Per applicazioni a quattro spessori sui quattro lati.

The applicator is primarily used to create uniform films of coatings, adhesives, inks, and similar products on flat surfaces. This model is specifically designed for four-sided application.



Modello / Model	Standard	Altezza apertura Gap height	Accuratezza Accuracy	Larghezza film umido Wet film width	Lunghezza totale Total length
SAFA-206/1	ASTM D 823-E	5; 10; 15; 20 µm	± 1,0 µm	80 mm	100 mm
SAFA-206/2		25; 50; 75; 100 µm	± 1,0 µm (< 50 µm)		
SAFA-206/3		50; 100; 150; 200 µm			
SAFA-206/4		30; 60; 90; 120 µm			
SAFA-206/5		100; 200; 300; 400 µm			
SAFA-206/6		50; 75; 100; 150 µm			
SAFA-206/7		100; 150; 200; 250 µm			
SAFA-206/8		250; 500; 750; 1000 µm			
SAFA-205/2		25; 50; 75; 100 µm	± 2% F.S.	160 mm	190 mm
SAFA-205/3		50; 100; 150; 200 µm			
SAFA-205/4		30; 60; 90; 120 µm			
SAFA-205/5		100; 200; 300; 400 µm			
SAFA-205/6		50; 75; 100; 150 µm			
SAFA-205/7		100; 150; 200; 250 µm			
SAFA-205/8		250; 500; 750; 1000 µm			



DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User manual

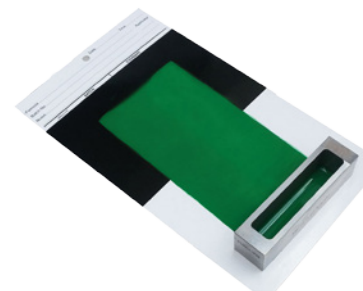
APPLICATORI A VASCHETTA QUATTRO LATI IN ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL FRAME TYPE FOUR-SIDED APPLICATORS

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti piani. Per applicazioni a quattro spessori, il prodotto versato all'interno della cornice non fuoriesce.

The applicator is primarily used to create uniform films of coatings, adhesives, inks, and similar products on flat surfaces. Designed for four-sided application, this model ensures that the coating material remains securely contained within the reservoir.



Modello / Model	Standard	Altezza apertura Gap height	Accuratezza Accuracy	Larghezza film umido Wet film width	Lunghezza totale Total length
SAFA-204/1	ASTM D 823-E	5; 10; 15; 20 µm	± 1,0 µm	80 mm	100 mm
SAFA-204/2		25; 50; 75; 100 µm	± 1,0 µm (50 µm) ± 2% F.S.		
SAFA-204/3		50; 100; 150; 200 µm			
SAFA-204/4		30; 60; 90; 120 µm			



DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User manual

APPLICATORI DI FILM REGOLABILI CASTING KNIFE FILM APPLICATORS

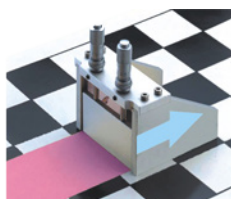
Applicatore universale per la preparazione di film uniformi o a decrescere di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti piani.

This universal applicator is used to apply uniform or wedge-shaped layers of coatings, adhesives, and similar products on flat surfaces.

Modello / Model	SAFA-209/1	SAFA-209/1D	SAFA-209/2	SAFA-209/2D	SAFA-209/3	SAFA-209/3D	SAFA-209/4	SAFA-209/4D
Lettura Reading	Analog	Digital	Analog	Digital	Analog	Digital	Analog	Digital
Standard	ASTM D 823-E							
Larghezza lama Blade width	50 mm		100 mm		150 mm		200 mm	
Spessore Setting scope	0 ~ 5.000 µm							
Risoluzione Resolution	10 µm	1 µm	10 µm	1 µm	10 µm	1 µm	10 µm	1 µm



SAFA-209



SAFA-209/D



DOTAZIONE STANDARD

- Unità centrale
- Manuale d'uso

STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User manual

APPLICATORI INOX A SPIRALE (BARRE MAYER) STAINLESS STEEL WIRE BAR COATERS (MAYER RODS)

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti flessibili come carta, cartoncini, tessuti, pelle, ecc.

The wire bar coater is a specialized applicator used to create uniform films of coating materials, adhesives, and similar products on flexible materials such as paper, cardboard, foils, leather, textiles, and other surfaces.

Modello / Model	SAFA-212/*
Standard	ASTM D 4147
Diametro della barra / Bar diameter	10 mm
Lunghezza spirale Wire-wounding length	200 mm
Lunghezza totale Total length	240 mm
Spazio per impugnatura (sinistro/destro) Gripping space (left/right)	20 / 20 mm
Spessori film umido disponibili (*) Available wet film thickness	6; 8; 10; 12; 15; 20; 25; 30; 40; 50; 60; 80; 100; 120; 150; 200 µm
Impugnatura / Handle	SAFA-212/I

(*) Lo spessore di interesse dovrà essere specificato al momento dell'ordine
Requested thickness should be specified when ordering



SAFA-212/I



SAFA-212

DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User manual

APPLICATORI INOX A SPIRALE ESTRUSA STAINLESS STEEL FORMED RODS

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti flessibili come carta, cartoncini, tessuti, pelle, ecc.

This type of rod is used to apply uniform films of coating materials, adhesives, and similar products on flexible materials such as paper, cardboard, foils, leather, textiles, and other surfaces.

Modello / Model	SAFA-214/*	SAFA-215/*
Standard	ASTM D 4147	
Diametro della barra / Bar diameter	10 mm	
Lunghezza spirale Wire-wounding length	200 mm	300 mm
Lunghezza totale / Total length	240 mm	400 mm
Spazio per impugnatura (sinistro/destro) Gripping space (left/right)	20 / 20 mm	47 / 47 mm
Spessori film umido disponibili (*) Available wet film thickness	6; 8; 10; 12; 15; 20; 25; 30; 40; 50; 60; 80; 100; 120; 150; 200 µm	
Impugnatura / Handle	SAFA-212/I	--

(*) Lo spessore di interesse dovrà essere specificato al momento dell'ordine
Requested thickness should be specified at the order



DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User manual

PIANI PER APPLICATORI DRAWDOWN PLATES



SAFA-2608



SAFA-217

Modello / Model	SAFA-2608	SAFA-217/1	SAFA-217/2
Standard	ASTM D 823-C		
Applicazione / Application	drawdowns on paper charts	any wet film application	
Pompa per vuoto Vacuum pump	--	√	√
Area di lavoro Working area	299 x 381 mm	290 x 190 mm	430 x 270 mm
Alimentazione Power supply	--	220 Vac	
Dimensioni / Dimensions	590 x 490 x 130 mm	360 x 250 x 32,5 mm	533 x 340 x 32,5 mm
Peso / Weight	8 Kg	10 Kg	12 Kg

DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

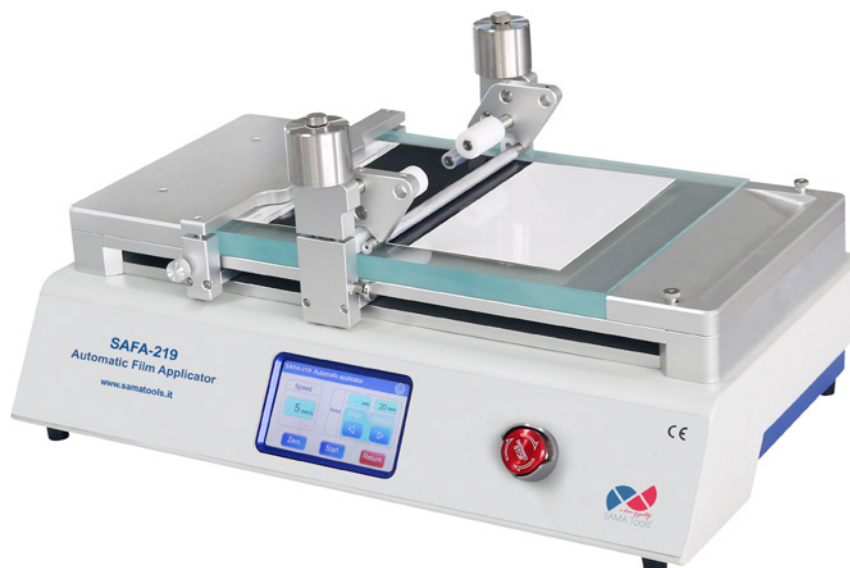
STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User manual

APPLICATORE AUTOMATICO AUTOMATIC FILM APPLICATOR

Applicatore automatico per la stesura precisa e riproducibile di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi e prodotti simili in modo da ridurre ed eliminare gli errori dovuti al fattore umano. Per l'esecuzione della prova è necessario montare un applicatore idoneo.

The automatic film applicator enables operators to apply coating materials, paints, inks, adhesives, and similar products accurately on various substrates, reducing errors typically associated with manual methods. To run the test, ensure that a suitable applicator is installed.



Modello / Model	SAFA-219
Standard	ASTM D 823-C
Dimensioni piano di lavoro / Draw down area	400 x 220 mm
Corsa applicatore / Draw down length	280 mm
Velocità di applicazione / Draw down speed	5 ~ 500 mm/s
Pesi di carico / Load weight	2 x 500g
Alimentazione / Power supply	220 Vac
Dimensioni / Dimensions	550 x 320 x 340 mm
Peso / Weight	25 Kg

DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User manual

ACCESSORI OPZIONALI

- Applicatori di film

OPTIONAL ACCESSORIES

- Film applicators

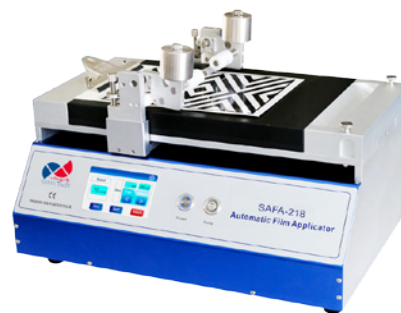
APPLICATORE AUTOMATICO CON POMPA PER VUOTO AUTOMATIC FILM APPLICATORS WITH VACUUM PUMP

Applicatore automatico per la stesura precisa e riproducibile di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi e prodotti simili in modo da ridurre ed eliminare gli errori dovuti al fattore umano. Lo strumento è dotato di una pompa da vuoto che permette la perfetta adesione della carta di prova al piano. Per l'esecuzione della prova è necessario montare un applicatore a scelta.

The automatic film applicator enables operators to apply coating materials, paints, inks, adhesives, and similar products accurately on various substrates, reducing errors typically associated with manual methods. The device is equipped with a vacuum pump that makes sure the test paper adheres perfectly to the surface during testing. To run the test, ensure that a suitable applicator is installed.



SAFA-218/1/2



SAFA-218/3/4



Modello / Model	SAFA-218/1	SAFA-218/2	SAFA-218/3	SAFA-218/4
Standard	ASTM D 823-C			
Dimensioni piano di lavoro Draw down area	360 x 250 mm	490 x 250 mm	360 x 250 mm	490 x 250 mm
Dimensioni piano di lavoro forato Draw down area with hole	290 x 190 mm	410 x 190 mm	290 x 190 mm	410 x 190 mm
Corsa applicatore Draw down length	250 mm	375 mm	250 mm	375 mm
Velocità di applicazione Draw down speed	5 ~ 500 mm/s			2 ~ 100 mm/s
Pesi di carico Load weight	2 x 500g			
Temperatura di riscaldamento Temperature range	-		5 ~ 100 °C	
Uniformità temperatura Uniformity temperature	-		± 5°C	
Alimentazione Power supply	220 Vac			
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxWxH)	500 x 345 x 340 mm	635 x 345 x 340 mm	500 x 345 x 340 mm	635 x 345 x 340 mm
Peso / Weight	40 Kg	46 Kg	42 Kg	46 Kg

DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso
- Pompa per il vuoto

STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User manual
- Vacuum pump

ACCESSORI OPZIONALI

- Applicatori di film

OPTIONAL ACCESSORIES

- Film applicators

SCHEDE PER TEST DI VERNICI E RIVESTIMENTI CHARTS FOR TESTING COATING MATERIALS

Le schede per il test valutativo delle vernici sono facilmente utilizzabili per verificare una grande varietà di caratteristiche del rivestimento, come opacità, velocità di stesura, fluidità e livellamento. Sono utilizzati nei settori più disparati, dall'industria al settore automobilistico, dalla finitura del legno al settore cosmetico. Sono disponibili vari modelli a seconda dell'utilizzo e delle proprietà del materiale da testare.

Schede con rivestimento trasparente:

- Sono ideali per molte tipologie di vernici sia a base solvente che a base acquosa
- Carta non fluorescente
- Colore e brillantezza ripetibili
- Caratteristiche superiori di adesione, specialmente con vernice acrilica
- Spessore di 0.5mm per prevenire deformazioni e piegature dopo l'applicazione della vernice.

Schede laminate :

- Resistenza eccellente al solvente
- Colore e brillantezza ripetibili
- Superficie liscia
- Caratteristiche elevate di adesione e flessibilità
- Spessore di 0.5mm per prevenire deformazioni e piegature dopo l'applicazione della vernice.
- La doppia copertura in laminato evita la deformazione e le piegature anche in ambienti molto umidi.

Schede opache :

- Composte da una combinazione di aree bianche e nere.
- Riflettanza dell'area nera <1
- Riflettanza dell'area bianca 80±2

Schede di resa della vernice (a scacchiera) :

Il disegno a strisce diagonali o a scacchiera hanno rispettivamente un impatto visivo molto forte ed evidenziano le variazioni di opacità della vernice.

Test charts are used to easily evaluate various coating properties such as opacity, spreading rate, fluidity, and leveling. They are employed in testing architectural, industrial, automotive, wood finishes, and cosmetic products. Different types of drawdown cards are available depending on the material properties and intended use of the product being tested.

Clear-coated charts:

- Suitable for a wide range of coating systems, including solvent-based and water-based paints.
- Made from non-fluorescent paper.
- Provide consistent color and gloss.
- Have high adhesion, especially with acrylic paints.
- 0.5 mm thickness prevents warping and bending after coating application.

Film laminated charts:

- Offer excellent resistance to solvents.
- Ensure consistent color and gloss.
- Have a smooth surface finish.
- Exhibit high adhesion and flexibility.
- 0.5 mm thickness prevents warping and bending after coating application.
- Double laminate cover prevents deformation and bending, even in humid environments.

Opacity charts:

- Feature sections of black and white areas for assessment.
- Reflectance of black area is less than 1.
- Reflectance of white area is 80±2.

Spreading rate charts (checkerboard):

Use diagonal striped patterns or checkerboard layouts to visually emphasize variations in film opacity.

ACCESSORI OPZIONALI

- Applicatori

OPTIONAL ACCESSORIES

- Applicators



SACH1100
SACH1103



SACH1101
SACH1104



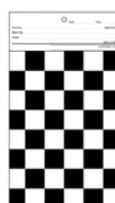
SACH1102
SACH1105



SACH1106



SACH1121



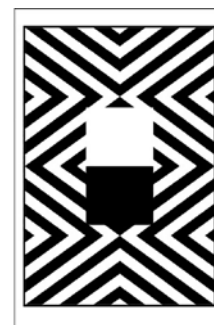
SACH1122
SACH1123



SACH1110
SACH1112



SACH1111
SACH1113



SACH1114

Modello Model	Descrizione Description	Materiale Material	Dimensioni Dimensions	Quantità Quantity
SACH1100	Opacity charts	Film laminated	150 X 100 mm	1000 pcs
SACH1101	Opacity charts	Film laminated	250 X 140 mm	500 pcs
SACH1102	Opacity charts	Film laminated	289 X 194 mm	500 pcs
SACH1103	Opacity charts	Clear-coated	150 X 100 mm	1000 pcs
SACH1104	Opacity charts 2A	Clear-coated	250 X 140 mm	500 pcs
SACH1105	Opacity charts	Clear-coated	289 X 194 mm	500 pcs
SACH1106	Opacity charts 3B	Clear-coated	289 X 194 mm	500 pcs
SACH1110	Opacity - Display charts	Film laminated	250 X 140 mm	500 pcs
SACH1111	Display spreading charts	Film laminated	289 X 194 mm	500 pcs
SACH1112	Opacity - Display charts 9A	Clear-coated	250 X 100 mm	500 pcs
SACH1113	Display spreading charts 8B	Clear-coated	289 X 194 mm	500 pcs
SACH1114	Opacity - Display spreading rate 12H	Clear-coated	438 X 286 mm	250 pcs
SACH1121	Checkerboard spreading rate charts	Film laminated	250 X 100 mm	1000 pcs
SACH1122	Checkerboard spreading rate charts	Film laminated	250 X 140 mm	500 pcs
SACH1123	Checkerboard spreading rate charts	Clear-coated	250 X 140 mm	500 pcs

MISURATORE TEMPERATURA MINIMA FILMANTE (MFFT) MINIMUM FILM-FORMING TEMPERATURE (MFFT) TESTER

Strumento per la determinazione della minima temperatura di filmazione. Una pittura in emulsione è formata da particelle solide di resina e cariche disperse in acqua. Affinché si formi il film, è necessario che le particelle di resina, con l'evaporazione dell'acqua, si avvicinino fino a toccarsi. Conoscere la temperatura di filmazione è molto importante perché è la temperatura minima al di sotto della quale un'emulsione non è in grado di formare una pellicola continua senza screpolature.

La temperatura minima di filmazione (MFFT) di una vernice, di un adesivo, di un'emulsione o di un rivestimento è la temperatura minima alla quale il prodotto, applicato su un substrato, si unisce e forma un film omogeneo e trasparente senza la presenza di crepe. Il prodotto da testare viene steso su una piastra in rame e 16 sensori di temperatura monitorano e mantengono la temperatura stabile. Aria fredda e aria calda si trovano separatamente sulle due estremità della piastra per produrre un diverso gradiente di temperatura attraverso la teoria della conduzione termica. Sulla piastra di temperatura viene applicato un film di emulsione a spessore uniforme e continuo, l'aria secca previene la formazione di condensa e la temperatura della piastra fa evaporare il campione formando la pellicola.

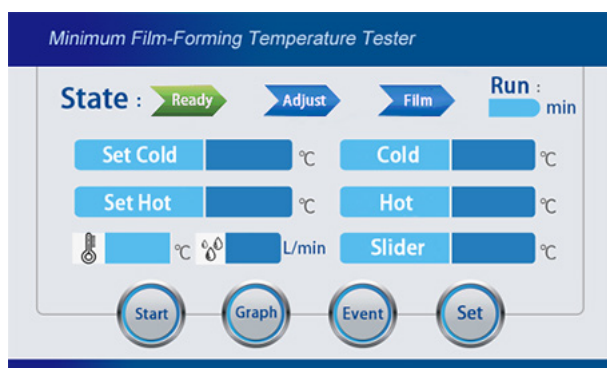
Proprio per la differente temperatura sulla piastra, il punto di formazione del film è diverso. Tramite lo spostamento manuale di un cursore nel punto in cui c'è una separazione tra la pellicola trasparente e la pellicola bianca non trasparente (processo di coalescenza), si individua la temperatura di filmazione che può essere letta direttamente sullo schermo dello strumento.

This device is used to determine the Minimum Film-Forming Temperature (MFFT). In a paint emulsion, solid resin particles and fillers are dispersed in water. To form a film, these resin particles must come into contact as water evaporates. Knowing the MFFT is crucial because it indicates the lowest temperature at which an emulsion can form a continuous film without cracking.

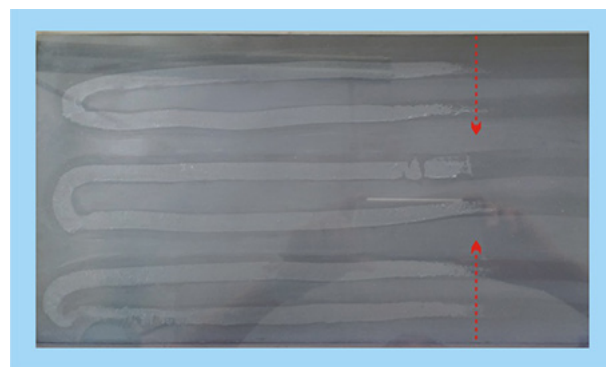
The MFFT of a paint, adhesive, emulsion, or coating is the temperature at which the product, when applied to a substrate, blends to form a smooth and transparent film without cracks. During testing, the product is spread on a copper plate equipped with 16 temperature sensors to maintain stable temperatures. Cold and hot air are applied separately to create a temperature gradient across the plate through thermal conduction.

A uniform emulsion film of consistent thickness is applied to the temperature plate, where dry air prevents condensation and the plate's temperature causes the sample to evaporate and form a film. Due to the temperature variation across the plate, the film forms at different positions. By manually adjusting a cursor to the point where a transparent film separates from a non-transparent white film (coalescence process), the film-forming temperature is identified. The corresponding value can then be easily read on the display.

Modello / Model	SAMFT452
Standard	ISO 2115 ; ASTM D 2354
Campo temperatura / Temperature range	-10 ~ +90 °C
Accuratezza / Accuracy	± 1 °C
Sensori di controllo della temperatura Temperature inspection points	16
Distanza tra i sensori di temperatura Distance between temperature sensors	20 mm
Canali test / Test channels	6 pcs (width 22 mm)
Dimensioni piastra termica Gradient platen size	447 x 210 mm
Display	touch-screen
Alimentazione / Power supply	220 Vac
Dimensioni (LxPxA) Size (LxWxH)	600 x 450 x 300 mm (main unit) 560 x 240 x 200 mm (chiller) 555 x 255 x 525 mm (air compressor)
Peso / Weight	26 Kg (excludes chiller and air compressor)



Menù operativo / Operation menu



Dettaglio formazione film / Film forming point

DOTAZIONE STANDARD

- Unità centrale
- Refrigeratore
- Compressore d'aria
- Manuale d'uso

STANDARD SUPPLY

- Main unit
- Chiller
- Air compressor
- User manual

ACCESSORI OPZIONALI

- Applicatori di film

OPTIONAL ACCESSORIES

- Film applicators

STUFE DA LABORATORIO PRECISE OVENS

Questo forno è particolarmente adatto nei processi di asciugatura dei prodotti in ambito industriale, chimico, farmaceutico, ma anche in scuole e università, ricerca scientifica e medica, laboratori, test dei materiali etc. Il rivestimento dei comparti di ogni forno a ventilazione forzata è realizzato in acciaio di alta qualità e le superfici con vernici resistenti al calore.

L'interno è in INOX e dispone di ripiani realizzati anch'essi in acciaio inossidabile. E' possibile regolare il flusso e deflusso di aria all'interno del forno tramite la regolazione della ventilazione.

The precision oven is designed for drying, melting wax, and sterilizing products in various settings such as industrial and mining enterprises, universities, research facilities, medical units, and laboratories. It features a durable exterior made of high-quality steel plates coated with heat-resistant paint. Inside, the working chamber is lined with stainless steel plates and includes shelves made of stainless steel wires.

The airflow in the cabinet can be adjusted using an air door regulator knob to manage air inflow and outflow effectively.

Modello Model	Temperatura Temperature	Potenza Power	Cubatura Cubage	Dimensioni interno (L x P x A) Internal dimensions (W x D x H)	Dimensioni totali (L x P x A) Overall dimensions (W x D x H)	Ripiani Shelves
SAOV802	RT +10 ~ +250 °C	850 W	30 Lt	340 x 320 x 320 mm	620 x 530 x 490 mm	2 pcs
SAOV804	RT +10 ~ +300 °C	850 W	30 Lt	340 x 320 x 320 mm	620 x 530 x 490 mm	
SAOV806	RT +10 ~ +300 °C	1100 W	50 Lt	420 x 395 x 350 mm	720 x 530 x 520 mm	
SAOV808	RT +10 ~ +250 °C	1550 W	80 Lt	450 x 400 x 450 mm	740 x 530 x 630 mm	
SAOV810	RT +10 ~ +300 °C	1550 W	80 Lt	450 x 400 x 450 mm	740 x 530 x 630 mm	
SAOV812	RT +10 ~ +250 °C	2050 W	136 Lt	550 x 450 x 550 mm	840 x 580 x 730 mm	
SAOV814	RT +10 ~ +300 °C	2050 W	136 Lt	550 x 450 x 550 mm	840 x 580 x 730 mm	
SAOV816	RT +10 ~ +250 °C	2450 W	220 Lt	600 x 500 x 750 mm	880 x 630 x 930 mm	
SAOV818	RT +10 ~ +300 °C	2450 W	220 Lt	600 x 500 x 750 mm	880 x 630 x 930 mm	

DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User manual

ACCESSORI OPZIONALI

- Sistema supplementare di controllo temp.
- Datalogger e stampante
- Certificato di taratura

OPTIONAL ACCESSORIES

- Intelligent programmable LCD
- Datalogger and printer
- Calibration report



Principali caratteristiche tecniche / Main technical parameters

Specifiche / Details	La parte interna è realizzata in acciaio inossidabile; la parte esterna invece è realizzata in lamiera di acciaio The interior is made of stainless steel, while the exterior is made of steel sheet.
	Controllo della temperatura, la visualizzazione delle cifre e del tempo a display assicurano un controllo preciso e affidabile della temperatura (il regolatore programmabile di temperatura LCD è opzionale) The temperature controller, digital display, and timing function ensure precise and reliable temperature control. An intelligent programmable LCD temperature controller is optional.
	Sistema di circolazione dell'aria calda costituito da un ventilatore sempre acceso ad un'alta temperatura e adeguati condotti dell'aria, per assicurare una distribuzione uniforme dell'elevata temperatura nella camera The hot-air circulation system features a continuously running fan and appropriate air ducts to evenly distribute high temperatures throughout the chamber.
	Un sistema di allarme per il rispetto dei limiti di temperatura assicura che le misurazioni siano gestite in modo sicuro (opzionale) An independent alarm system for temperature limits ensures safe operation (optional).
	Grazie al registratore e alla stampante è possibile registrare e stampare i parametri impostati e per tenere traccia delle curve di variazione della temperatura (opzionali) The recorder and printer allow the operator to record and print set parameters and track temperature variation curves (optional).
Stabilità della temperatura Temperature stability	$\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$
Controllo della temperatura Temperature control	$0,1\text{ }^{\circ}\text{C}$
Intervallo di tempo Timing range	1 ~ 9.999 min
Alimentazione Power supply	220 Vac