

## APPLICATORI DI FILM

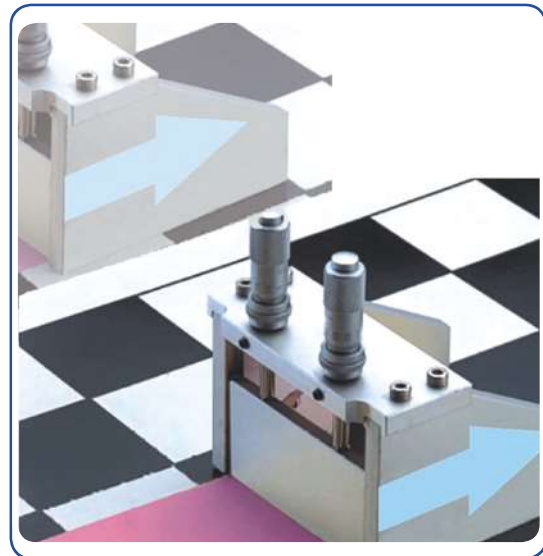
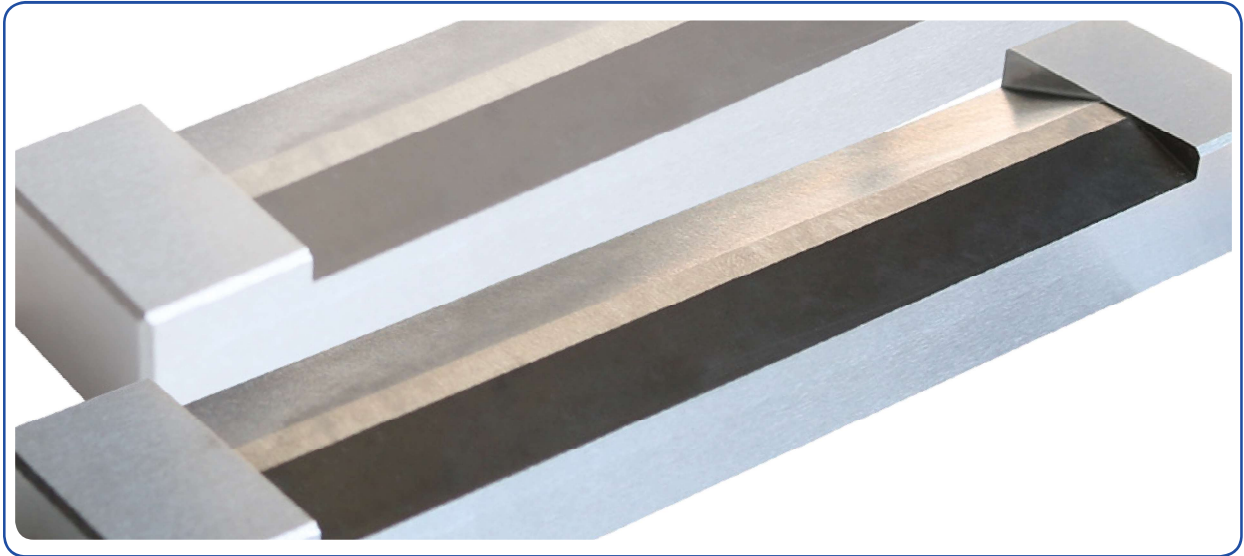
### FILM APPLICATORS

#### STRUMENTI

#### INSTRUMENTS

- Applicatori a barra in acciaio inox
- Applicatori a doppio lato in acciaio inox
- Applicatori a quattro lati in acciaio inox
- Applicatori a vaschetta quattro lati in acciaio inox
- Applicatori a cubo in acciaio inox
- Applicatori di film regolabili
- Applicatori inox a spirale (barre MAYER)
- Applicatori inox a spirale estrusa
- Piani per applicatori
- Applicatore automatico
- Applicatore automatico con pompa per vuoto
- Schede per test di vernici e rivestimenti
- Misuratore temperatura minima filmante (MFFT)
- Stufe da laboratorio

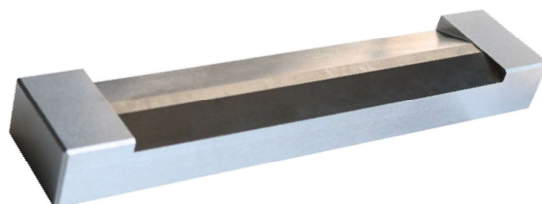
- *Stainless steel one sided applicators*
- *Stainless steel two sided applicators*
- *Stainless steel four sided applicators*
- *Stainless steel frame type four sided applicators*
- *Stainless steel cube applicators*
- *Casting knife film applicators*
- *Stainless steel wire bar coaters (MAYER)*
- *Stainless steel formed rods*
- *Drawdown plates*
- *Automatic films applicator*
- *Automatic films applicator with vacuum pump*
- *Charts for testing coating materials*
- *MFFT minimum film forming temperature tester*
- *Precise ovens*



## APPLICATORI A BARRA IN ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL ONE SIDED APPLICATORS

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti piani. Per applicazioni ad uno spessore.

*Applicator is mainly employed for preparing uniform films of coating materials, adhesives, inks and similar products on flat substrates. This model is suitable for one sided application.*



Modello / Model	Standard	Altezza apertura Gap height	Accuratezza Accuracy	Larghezza film umido Wet film width	Lunghezza totale Total length
SAFA-201/1	ASTM D 823-E	25 µm	± 1,0 µm	100 mm	128 mm
SAFA-201/2		37,5 µm			
SAFA-201/3		50 µm			
SAFA-201/4		75 µm	± 2% F.S.		
SAFA-201/5		100 µm			
SAFA-201/6		125 µm			
SAFA-201/7		150 µm			
SAFA-201/8		200 µm			
SAFA-201/9		250 µm			
SAFA-201/10		300 µm			
SAFA-201/11		350 µm			
SAFA-201/12		400 µm			
SAFA-201/14		500 µm			
SAFA-201/15		600 µm			

### DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

### STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User's manual

### ACCESSORI OPZIONALI

- Certificato di taratura

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Calibration report



## APPLICATORI A DOPPIO LATO IN ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL TWO SIDED APPLICATORS

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti piani. Per applicazioni a due spessori sui due lati.

Applicator is mainly employed for preparing uniform films of coating materials, adhesives, inks and similar products on flat substrates. This model is suitable for double sided application.



Modello / Model	Standard	Altezza aperture Gap heights	Accuratezza Accuracy	Larghezza film umido Wet film width	Lunghezza totale Total length
SAFA-202/1	ASTM D 823-E	25 ; 50 µm	± 1,0 µm	80 mm	100 mm
SAFA-202/2		75 ; 100 µm			
SAFA-202/3		150 ; 200 µm			
SAFA-202/4		300 ; 400 µm			

## APPLICATORI A CUBO IN ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL CUBE APPLICATORS

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti piani. Per applicazioni a due spessori.

This type of applicator is mainly employed for preparing uniform films of coating materials, adhesives, inks and similar products on flat substrates. This model is suitable for double-sided application.



Modello / Model	Standard	Altezza aperture Gap heights	Accuratezza Accuracy	Larghezza film umido Wet film width	Lunghezza totale Total length
SAFA-203/1	ASTM D 823-E	38 ; 76 µm	± 1,0 µm	12,7 mm	25 mm
SAFA-203/2		75 ; 150 µm			

### DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

### STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User's manual

### ACCESSORI OPZIONALI

- Certificato di taratura

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Calibration report

## APPLICATORI A QUATTRO LATI IN ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL FOUR SIDED APPLICATORS

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti piani. Per applicazioni a quattro spessori sui quattro lati.

*This type of applicator is mainly employed for preparing uniform films of coating materials, adhesives, inks and similar products on flat substrates. This model is suitable for four-sided application.*



Modello / Model	Standard	Altezza apertura Gap height	Accuratezza Accuracy	Larghezza film umido Wet film width	Lunghezza totale Total length
SAFA-206/1	ASTM D 823-E	5; 10; 15; 20 µm	± 1,0 µm	80 mm	100 mm
SAFA-206/2		25; 50; 75; 100 µm	± 1,0 µm (< 50 µm) ± 2% F.S.		
SAFA-206/3		50; 100; 150; 200 µm			
SAFA-206/4		30; 60; 90; 120 µm			
SAFA-206/5		100; 200; 300; 400 µm			
SAFA-206/6		50; 75; 100; 150 µm			
SAFA-206/7		100; 150; 200; 250 µm			
SAFA-206/8		250; 500; 750; 1000 µm			
SAFA-205/2		25; 50; 75; 100 µm		160 mm	190 mm
SAFA-205/3		50; 100; 150; 200 µm			
SAFA-205/4		30; 60; 90; 120 µm			
SAFA-205/5		100; 200; 300; 400 µm			
SAFA-205/6		50; 75; 100; 150 µm			
SAFA-205/7		100; 150; 200; 250 µm			
SAFA-205/8	250; 500; 750; 1000 µm				

### DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

### STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User's manual

### ACCESSORI OPZIONALI

- Certificato di taratura

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Calibration report



## APPLICATORI A VASCHETTA QUATTRO LATI IN ACCIAIO INOX STAINLESS STEEL FRAME TYPE FOUR SIDED APPLICATORS

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti piani. Per applicazioni a quattro spessori, il prodotto versato all'interno della cornice non può fuoriuscire.

*This type of applicator is mainly employed for preparing uniform films of coating materials, adhesives, inks and similar products on flat substrates. This model is suitable for four-sided application. The coating material filled in the frame cannot come out.*



Modello / Model	Standard	Altezza apertura Gap height	Accuratezza Accuracy	Larghezza film umido Wet film width	Lunghezza totale Total length
SAFA-204/1	ASTM D 823-E	5; 10; 15; 20 µm	± 1,0 µm	80 mm	100 mm
SAFA-204/2		25; 50; 75; 100 µm	± 1,0 µm (< 50 µm) ± 2% F.S.		
SAFA-204/3		50; 100; 150; 200 µm			
SAFA-204/4		30; 60; 90; 120 µm			



### DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

### STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User's manual

### ACCESSORI OPZIONALI

- Certificato di taratura

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Calibration report



## APPLICATORI DI FILM REGOLABILI CASTING KNIFE FILM APPLICATORS

Applicatore universale per la preparazione di film uniformi o a decrescere di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti piani.

*This universal applicator is employed for application of uniform or wedge-shaped layers of films of coating materials, adhesives and similar products on flat substrates.*

Modello / Model	SAFA-209/1	SAFA-209/1D	SAFA-209/2	SAFA-209/2D	SAFA-209/3	SAFA-209/3D	SAFA-209/4	SAFA-209/4D
Letture Reading	Analog	Digital	Analog	Digital	Analog	Digital	Analog	Digital
Standard	ASTM D 823-E							
Larghezza lama Blade width	50 mm		100 mm		150 mm		200 mm	
Spessore Setting scope	0 ~ 5.000 µm							
Risoluzione Resolution	10 µm	1 µm	10 µm	1 µm	10 µm	1 µm	10 µm	1 µm



### DOTAZIONE STANDARD

- Unità centrale
- Manuale d'uso

### STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User's manual

### ACCESSORI OPZIONALI

- Certificato di taratura

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Calibration report

## APPLICATORI INOX A SPIRALE (BARRE MAYER) STAINLESS STEEL WIRE BAR COATERS (MAYER ROD)

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti flessibili come carta, cartoncini, tessuti, pelle, ecc.

*The wire bar coater is a special applicator used for preparing uniform films of coating materials, adhesives and similar products on flexible materials such as paper, cardboards, foils, leather, textiles, etc.*

Modello / Model	SAFA-212/*
Standard	ASTM D 4147
Diametro della barra / Bar diameter	10 mm
Lunghezza spirale Wire-wounding length	200 mm
Lunghezza totale Total length	240 mm
Spazio per impugnatura (sinistro/destro) Gripping space (left/right)	20 / 20 mm
Spessori film umido disponibili (*) Available wet film thickness	6; 8; 10; 12; 15; 20; 25; 30; 40; 50; 60; 80; 100; 120; 150; 200 µm
Impugnatura / Handle	SAFA-212/I

(\*) Lo spessore di interesse dovrà essere specificato al momento dell'ordine  
Requested thickness should be specified at the order



SAFA-212/I



SAFA-212

### DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

### STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User's manual

### ACCESSORI OPZIONALI

- Certificato di taratura

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Calibration report



## APPLICATORI INOX A SPIRALE ESTRUSA STAINLESS STEEL FORMED RODS

Applicatore per la preparazione di film uniformi di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi o prodotti simili su supporti flessibili come carta, cartoncini, tessuti, pelle, ecc.

*This type of rod is employed for application of uniform films of coating materials, adhesives and similar products for flexible materials such as paper, cardboards, foils, leather, textiles, etc.*

Modello / Model	SAFA-214/*	SAFA-215/*
Standard	ASTM D 4147	
Diametro della barra / Bar diameter	10 mm	
Lunghezza spirale Wire-winding length	200 mm	300 mm
Lunghezza totale / Total length	240 mm	400 mm
Spazio per impugnatura (sinistro/destro) Gripping space (left/right)	20 / 20 mm	47 / 47 mm
Spessori film umido disponibili (*) Available wet film thickness	6; 8; 10; 12; 15; 20; 25; 30; 40; 50; 60; 80; 100; 120; 150; 200 µm	
Impugnatura / Handle	SAFA-212/I	--

(\*) Lo spessore di interesse dovrà essere specificato al momento dell'ordine  
Requested thickness should be specified at the order



### DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

### STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User's manual

### ACCESSORI OPZIONALI

- Certificato di taratura

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Calibration report

## PIANI PER APPLICATORI DRAWDOWN PLATES



SAFA-2608



SAFA-217

Modello / Model	SAFA-2608	SAFA-217/1	SAFA-217/2
Standard	ASTM D 823-C		
Applicazione / Application	drawdowns on paper charts	any wet film application	
Pompa per vuoto Vacuum pump	--	√	√
Area di lavoro Working area	299 x 381 mm	290 x 190 mm	430 x 270 mm
Alimentazione Power supply	--	220 Vac	
Dimensioni / Dimensions	590 x 490 x 130 mm	360 x 250 x 32,5 mm	533 x 340 x 32,5 mm
Peso / Weight	8 Kg	10 Kg	12 Kg

### DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

### STANDARD SUPPLY

- *Main unit*
- *User's manual*

### ACCESSORI OPZIONALI

- Certificato di taratura

### OPTIONAL ACCESSORIES

- *Calibration report*

## APPLICATORE AUTOMATICO AUTOMATIC FILM APPLICATOR

Applicatore automatico per la stesura precisa e riproducibile di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi e prodotti simili in modo da ridurre ed eliminare gli errori dovuti al fattore umano. Per l'esecuzione della prova è necessario montare un applicatore idoneo.

*Automatic Film Applicator enables experimental chemists to conveniently draw down precise coating film on different substrates, so as to reduce and eliminate errors caused by manual factors. To carry out the test a suitable applicator must be mounted.*



Modello / Model	SAFA-219
Standard	ASTM D 823-C
Dimensioni piano di lavoro / Draw down area	400 x 220 mm
Corsa applicatore / Draw down length	280 mm
Velocità di applicazione / Draw down speed	5 ~ 500 mm/s
Pesi di carico / Load weight	2 x 500g
Alimentazione / Power supply	220 Vac
Dimensioni / Dimensions	550 x 320 x 340 mm
Peso / Weight	25 Kg

### DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

### STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User's manual

### ACCESSORI OPZIONALI

- Applicatori di film
- Certificato di taratura

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Films applicators
- Calibration report

## APPLICATORE AUTOMATICO CON POMPA PER VUOTO AUTOMATIC FILM APPLICATOR WITH VACUUM PUMP

Applicatore automatico per la stesura precisa e riproducibile di materiali di rivestimento, vernici, inchiostri, adesivi e prodotti simili in modo da ridurre ed eliminare gli errori dovuti al fattore umano. Lo strumento è dotato di una pompa da vuoto che permette la perfetta adesione della carta di prova al piano. Per l'esecuzione della prova è necessario montare un applicatore a scelta.

*Automatic Film Applicator enables experimental chemists to conveniently draw down precise coating film on different substrates, so as to reduce and eliminate errors caused by manual factors. The instrument is equipped with a vacuum pump that allows the perfect adhesion of the test paper to the surface. To carry out the test a suitable applicator must be mounted.*



Modello / Model	SAFA-218/1	SAFA-218/2	SAFA-218/3	SAFA-218/4
Standard	ASTM D 823-C			
Dimensioni piano di lavoro Draw down area	360 x 250 mm	490 x 250 mm	360 x 250 mm	490 x 250 mm
Dimensioni piano di lavoro forato Draw down area with hole	290 x 190 mm	410 x 190 mm	290 x 190 mm	410 x 190 mm
Corsa applicatore Draw down length	250 mm	375 mm	250 mm	375 mm
Velocità di applicazione Draw down speed	5 ~ 500 mm/s		2 ~ 100 mm/s	
Pesi di carico Load weight	2 x 500g			
Temperatura di riscaldamento Temperature range	-		5 ~ 100 °C	
Uniformità temperatura Uniformity temperature	-		± 5°C	
Alimentazione Power supply	220 Vac			
Dimensioni (LxPxA) Dimensions (LxWxH)	500 x 345 x 340 mm	635 x 345 x 340 mm	500 x 345 x 340 mm	635 x 345 x 340 mm
Peso / Weight	40 Kg	46 Kg	42 Kg	46 Kg

### DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso
- Pompa per il vuoto

### STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User's manual
- Vacuum pump

### ACCESSORI OPZIONALI

- Certificato di taratura

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Calibration report

## SCHEDE PER TEST DI VERNICI E RIVESTIMENTI CHARTS FOR TESTING COATING MATERIALS

Le schede per il test valutativo delle vernici sono facilmente utilizzabili per verificare una grande varietà di caratteristiche del rivestimento, come opacità, velocità di stesura, fluidità e livellamento. Sono utilizzati nei settori più disparati, dall'industria al settore automobilistico, dalla finitura del legno al settore cosmetico. Sono disponibili vari modelli a seconda dell'utilizzo e delle proprietà del materiale da testare.

Schede con rivestimento trasparente:

- Sono ideali per molte tipologie di vernici sia a base solvente che a base acquosa
- Carta non fluorescente
- Colore e brillantezza ripetibili
- Caratteristiche superiori di adesione, specialmente con vernice acrilica
- Spessore di 0.5mm per prevenire deformazioni e piegature dopo l'applicazione della vernice.

Schede laminate :

- Resistenza eccellente al solvente
- Colore e brillantezza ripetibili
- Superficie liscia
- Caratteristiche elevate di adesione e flessibilità
- Spessore di 0.5mm per prevenire deformazioni e piegature dopo l'applicazione della vernice.
- La doppia copertura in laminato evita la deformazione e le piegature anche in ambienti molto umidi.

Schede opache :

- Composte da una combinazione di aree bianche e nere.
- Riflettanza dell'area nera <1
- Riflettanza dell'area bianca 80±2

Schede di resa della vernice (a scacchiera) :

Il disegno a strisce diagonali o a scacchiera hanno rispettivamente un impatto visivo molto forte ed evidenziano le variazioni di opacità della vernice.

*Test charts are employed to check in a very easy way a variety of coating properties, such as opacity, spreading rate, fluidity and levelling. They are used for testing architectural, industrial, automotive, wood finishes or even cosmetic products. Depending on the material properties of tested product and its usage, different types of draw-down cards are available.*

*Clear-coated charts :*

- *Perfect for a wide range of coating systems, both solvent-based and water-based paints*
- *Non-fluorescent paper.*
- *Repeatable colour and gloss*
- *High adhesion characteristics, especially with acrylic paints.*
- *0.5 mm thickness to prevent warping and bending after coating application.*

*Film laminated charts :*

- *Excellent resistance to solvents.*
- *Repeatable colour and gloss.*
- *Smooth surface.*
- *High adhesion and flexibility properties.*
- *0.5 mm thickness to prevent warping and bending after coating application.*
- *The double laminate cover avoids deformation and bending even in the dampest environments.*

*Opacity charts :*

- *Composed of a combination of black and white areas.*
- *Reflectance of black area <1*
- *Reflectance of white area 80±2.*

*Spreading rate charts (checkerboard) :*

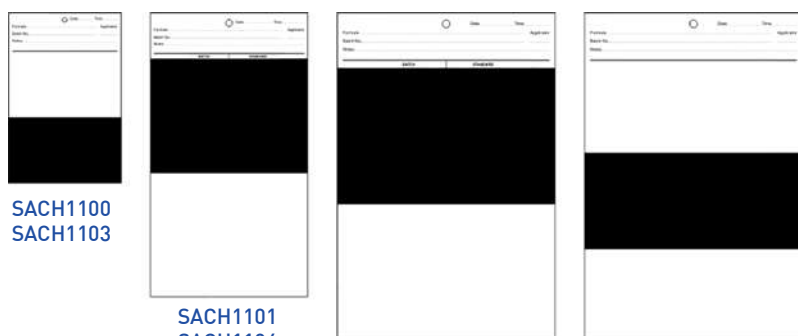
*The diagonal striped patterns or the checkerboard respectively have a strong visual impact and emphasize variations in film opacity.*

### ACCESSORI OPZIONALI

- Applicatori

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Applicators

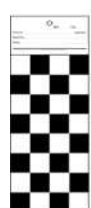


SACH1100  
SACH1103

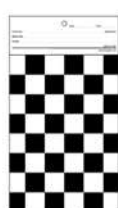
SACH1101  
SACH1104

SACH1102  
SACH1105

SACH1106



SACH1121



SACH1122  
SACH1123



SACH1110  
SACH1112



SACH1111  
SACH1113



SACH1114

Modello Model	Descrizione Description	Materiale Material	Dimensioni Dimensions	Quantità Quantity
SACH1100	Opacity charts	Film laminated	150 X 100 mm	1000 pcs
SACH1101	Opacity charts	Film laminated	250 X 140 mm	500 pcs
SACH1102	Opacity charts	Film laminated	289 X 194 mm	500 pcs
SACH1103	Opacity charts	Clear-coated	150 X 100 mm	1000 pcs
SACH1104	Opacity charts 2A	Clear-coated	250 X 140 mm	500 pcs
SACH1105	Opacity charts	Clear-coated	289 X 194 mm	500 pcs
SACH1106	Opacity charts 3B	Clear-coated	289 X 194 mm	500 pcs
SACH1110	Opacity - Display charts	Film laminated	250 X 140 mm	500 pcs
SACH1111	Display spreading charts	Film laminated	289 X 194 mm	500 pcs
SACH1112	Opacity - Display charts 9A	Clear-coated	250 X 100 mm	500 pcs
SACH1113	Display spreading charts 8B	Clear-coated	289 X 194 mm	500 pcs
SACH1114	Opacity - Display spreading rate 12H	Clear-coated	438 X 286 mm	250 pcs
SACH1121	Checkerboard spreading rate charts	Film laminated	250 X 100 mm	1000 pcs
SACH1122	Checkerboard spreading rate charts	Film laminated	250 X 140 mm	500 pcs
SACH1123	Checkerboard spreading rate charts	Clear-coated	250 X 140 mm	500 pcs



## MISURATORE TEMPERATURA MINIMA FILMANTE (MFFT) MINIMUM FILM FORMING TEMPERATURE (MFFT) TESTER

Strumento per la determinazione della minima temperatura di filmazione. Una pittura in emulsione è formata da particelle solide di resina e cariche disperse in acqua. Affinché si formi il film, è necessario che le particelle di resina, con l'evaporazione dell'acqua, si avvicinino fino a toccarsi. Conoscere la temperatura di filmazione è molto importante perché è la temperatura minima al di sotto della quale un'emulsione non è in grado di formare una pellicola continua senza screpolature.

La temperatura minima di filmazione (MFFT) di una vernice, di un adesivo, di un'emulsione o di un rivestimento è la temperatura minima alla quale il prodotto, applicato su un substrato, si unisce e forma un film omogeneo e trasparente senza la presenza di crepe. Il prodotto da testare viene steso su una piastra in rame e 16 sensori di temperatura monitorano e mantengono la temperatura stabile. Aria fredda e aria calda si trovano separatamente sulle due estremità della piastra per produrre un diverso gradiente di temperatura attraverso la teoria della conduzione termica. Sulla piastra di temperatura viene applicato un film di emulsione a spessore uniforme e continuo, l'aria secca previene la formazione di condensa e la temperatura della piastra fa evaporare il campione formando la pellicola.

Proprio per la differente temperatura sulla piastra, il punto di formazione del film è diverso. Tramite lo spostamento manuale di un cursore nel punto in cui c'è una separazione tra la pellicola trasparente e la pellicola bianca non trasparente (processo di coalescenza), si individua la temperatura di filmazione che può essere letta direttamente sullo schermo dello strumento.

*This instrument is employed for determining the minimum film-forming temperature. A paint emulsion is made up of solid particles of resin and fillers dispersed in water. In order to form the film, it is necessary for resin particles to get closer until they touch, thanks to water evaporation. It is very important to know the filming temperature because it represents the minimum temperature below which an emulsion is not able to give a continuous film without cracks.*

*The minimum film-forming temperature (MFFT) of a paint, an adhesive, an emulsion or a coating is the minimum temperature at which the product, applied to a substrate, blends and forms a homogeneous and transparent film without the presence of cracks. The product to be tested is spread on a copper plate and 16 temperature sensors monitor and keep the temperature stable. Cold air and hot air are found separately on both ends of the plate to produce a different temperature gradient through the theory of thermal conduction. An emulsion film of uniform and continuous thickness is applied to the temperature plate, the dry air prevents the condensation and the temperature of the plate evaporates the sample forming the film.*

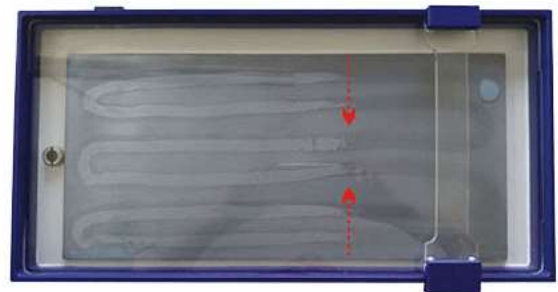
*Due to the different temperature on the plate, the film formation position is different. By manually moving a cursor to the point where there is a separation between the transparent film and the non-transparent white film (coalescence process), the film-forming temperature is identified and the corresponding value can be easily read on the instrument's display.*

Modello / Model	SAMFT452
Standard	ISO 2115 ; ASTM D 2354
Campo temperatura / Temperature range	-10 ~ 60 °C
Accuratezza / Accuracy	± 1 °C
Sensori di controllo della temperatura Temperature inspection points	16
Distanza tra i sensori di temperatura Distance between temperature sensors	20 mm
Canali test / Test channels	6 pcs (width 22 mm)
Dimensioni piastra termica Gradient platen size	447 x 210 mm
Display	touch-screen
Alimentazione / Power supply	220 Vac
Dimensioni (LxPxA) Size (LxWxH)	528 x 430 x 194 mm (main unit) 560 x 240 x 160 mm (chiller) 555 x 255 x 525 mm (air compressor)
Peso / Weight	86 Kg (main unit + chiller + air compressor)





Menù operativo / Operation menu



Dettaglio formazione film / Film forming point

#### DOTAZIONE STANDARD

- Unità centrale
- Refrigeratore
- Compressore d'aria
- Manuale d'uso

#### STANDARD SUPPLY

- Main unit
- Chiller
- Air compressor
- User's manual

#### ACCESSORI OPZIONALI

- Applicatori
- Certificato di taratura

#### OPTIONAL ACCESSORIES

- Applicators
- Calibration report

## STUFE DA LABORATORIO PRECISE OVENS

Questo forno è particolarmente adatto nei processi di asciugatura dei prodotti in ambito industriale, chimico, farmaceutico, ma anche in scuole e università, ricerca scientifica e medica, laboratori, test dei materiali etc. Il rivestimento dei comparti di ogni forno a ventilazione forzata è realizzato in acciaio di alta qualità e le superfici con vernici resistenti al calore.

L'interno è in INOX e dispone di ripiani realizzati anch'essi in acciaio inossidabile. E' possibile regolare il flusso e deflusso di aria all'interno del forno tramite la regolazione della ventilazione.

*Precise oven is suitable for drying, wax melting and sterilization of products in industrial and mining enterprises, colleges and universities, scientific research and medical units, labs, etc. The shells of drying cabinets are made of excellent steel plates and the surfaces of heat-resistant paint. The working room is made of stainless steel plates and has layered shelves made of stainless steel wires.*

*Air door regulator can adjust the air inflow and outflow of the cabinet by starting up the air door adjusting knob.*

Modello Model	Temperatura Temperature	Potenza Power	Cubatura Cubage	Dimensioni interno (L x P x A) Internal dimensions (W x D x H)	Dimensioni totali (L x P x A) Overall dimensions (W x D x H)	Ripiani Shelves
SAOV802	RT +10 ~ +250 °C	850 W	30 Lt	340 x 320 x 320 mm	620 x 530 x 490 mm	2 pcs
SAOV804	RT +10 ~ +300 °C	850 W	30 Lt	340 x 320 x 320 mm	620 x 530 x 490 mm	
SAOV806	RT +10 ~ +300 °C	1100 W	50 Lt	420 x 395 x 350 mm	720 x 530 x 520 mm	
SAOV808	RT +10 ~ +250 °C	1550 W	80 Lt	450 x 400 x 450 mm	740 x 530 x 630 mm	
SAOV810	RT +10 ~ +300 °C	1550 W	80 Lt	450 x 400 x 450 mm	740 x 530 x 630 mm	
SAOV812	RT +10 ~ +250 °C	2050 W	136 Lt	550 x 450 x 550 mm	840 x 580 x 730 mm	
SAOV814	RT +10 ~ +300 °C	2050 W	136 Lt	550 x 450 x 550 mm	840 x 580 x 730 mm	
SAOV816	RT +10 ~ +250 °C	2450 W	220 Lt	600 x 500 x 750 mm	880 x 630 x 930 mm	
SAOV818	RT +10 ~ +300 °C	2450 W	220 Lt	600 x 500 x 750 mm	880 x 630 x 930 mm	

### DOTAZIONE STANDARD

- Unità Centrale
- Manuale d'uso

### STANDARD SUPPLY

- Main unit
- User's manual

### ACCESSORI OPZIONALI

- Sistema supplementare di controllo temp.
- Datalogger e stampante
- Certificato di taratura

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Intelligent programmable LCD
- Datalogger and printer
- Calibration report



## Principali caratteristiche tecniche / Main technical parameters

Specifiche / Details	<p>La parte interna è realizzata in acciaio inossidabile; la parte esterna invece è realizzata in lamiera di acciaio</p> <p>The interior is made of special stainless steel, and the exterior of oven is made of steel sheet</p>
	<p>Controllo della temperatura, la visualizzazione delle cifre e del tempo a display assicurano un controllo preciso e affidabile della temperatura (il regolatore programmabile di temperatura LCD è opzionale)</p> <p>Temperature controller with temperature control protection, digital display and timing function ensure a precise and reliable temperature control. (intelligent programmable LCD temperature controller is optional)</p>
	<p>Sistema di circolazione dell'aria calda costituito da un ventilatore sempre acceso ad un'alta temperatura e adeguati condotti dell'aria, per assicurare una distribuzione uniforme dell'elevata temperatura nella camera</p> <p>Hot-air circulating system consists of a fan that keeps running at high temperature and proper air ducts to ensure a uniform distribution of high temperature in chamber</p>
	<p>Un sistema di allarme per il rispetto dei limiti di temperatura assicura che le misurazioni siano gestite in modo sicuro (opzionale)</p> <p>Independent alarm system for temperature-limiting ensures that experiments run safely (optional)</p>
	<p>Grazie al registratore e alla stampante è possibile registrare e stampare i parametri impostati e per tenere traccia delle curve di variazione della temperatura (opzionali)</p> <p>Thanks to recorder and printer the operator can print or record set parameters and trace variation curves of temperature (optional)</p>
	<p>Stabilità della temperatura Temperature stability</p>
<p>Controllo della temperatura Temperature control</p>	<p>0,1 °C</p>
<p>Intervallo di tempo Timing range</p>	<p>1 ~ 9.999 min</p>
<p>Alimentazione Power supply</p>	<p>220 Vac</p>