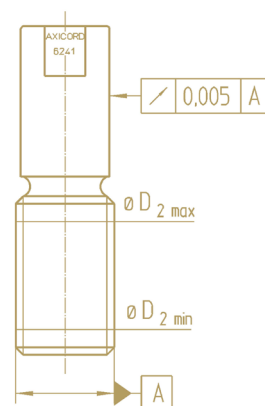




AXICORD 6241

Gewinde-Koordinaten-Messdorne Thread Co-ordinate Measuring Plugs Gäng-Koordinat-Mätdorn



Die **Positionsbestimmung** von Innengewinden an einem Prüfling ist nicht ohne Weiteres möglich. Ein einfaches Hilfsmittel stellen die AXICORD Koordinaten-Messdorne 6241 dar. Vor der Messung wird der Prüfling mit den entsprechenden AXICORD 6241 bestückt. Hierzu schraubt man die Messdorne bis zum Festsitz in die Gewindebohrung. Durch den **schwachen Kegel des Einschraubgewindes** stimmen die Gewindeachse des Prüflings und des Messdorns mit großer Genauigkeit überein.

Am Antastzylinder kann jetzt nicht nur die Position, sondern auch die **Ausrichtung der Gewindeachse** ermittelt werden.

Mit den AXICORD Koordinaten-Messdornen 6241 ist eine genaue, normgerechte und reproduzierbare **Positionsbestimmung** von Innengewinden möglich. Sie sind eine ideale Ergänzung zur Koordinaten-Messmaschine.

In practice the accurate **position measurement** of tapped holes is difficult to determine. AXICORD 6241 co-ordinate measuring plugs are simple devices for this purpose. The plugs AXICORD 6241 are assembled on the workpiece for the measurement. The measuring plugs get turned in until zero-play condition. The thread axis and the axis of the measuring plug align with high accuracy by the **slightly tapered thread plug**. The correct position of the tapped hole is determined by measuring the position of the cylindrical part of the plug (d4).

In addition to this the **alignment of the thread axis** can be checked.

AXICORD 6241 co-ordinate measuring plugs represent an accurate, standard conform and reproducible method to determine the correct position of tapped holes. They are an ideal accessory of a co-ordinate measuring system.

Lägesbestämning av invändiga gängor på en detalj för kontroll är inte utan vidare genomförbar. Ett enkelt hjälpmedel för detta ändamål är AXICORD Koordinat-Mätdorn. Dornen AXICORD 6241 monteras på detaljen inför mätning. Mätdornarna skruvas in till ett nollspelsläge, dvs när mät-dornens gängflanker möter motstående gängas flanker på detalj. Via den **något koniska gäng-mätdornen** riktas den upp mot gängans centrumlinje med hög noggrannhet.

Med hjälp av **lägesmätdornens diameter** kan förutom läge även uppriktning kontrolleras.

Med AXICORD 6241 Koordinat-mätdorn ges möjlighet att utföra en mätmetod som är repeterbar för att erhålla det korrekta läget av gängade hål. De är idealiska som tillbehör vid koordinatmätning. Tillverkas inom Metriska - & Unified Gängsystemet - även som special!



Benennung:

AXICORD

kegeliger Gewinde-Koordinaten-Messdorn $3 \leq D \leq 30$
tapered thread co-ordinate measuring plug $3 \leq D \leq 30$

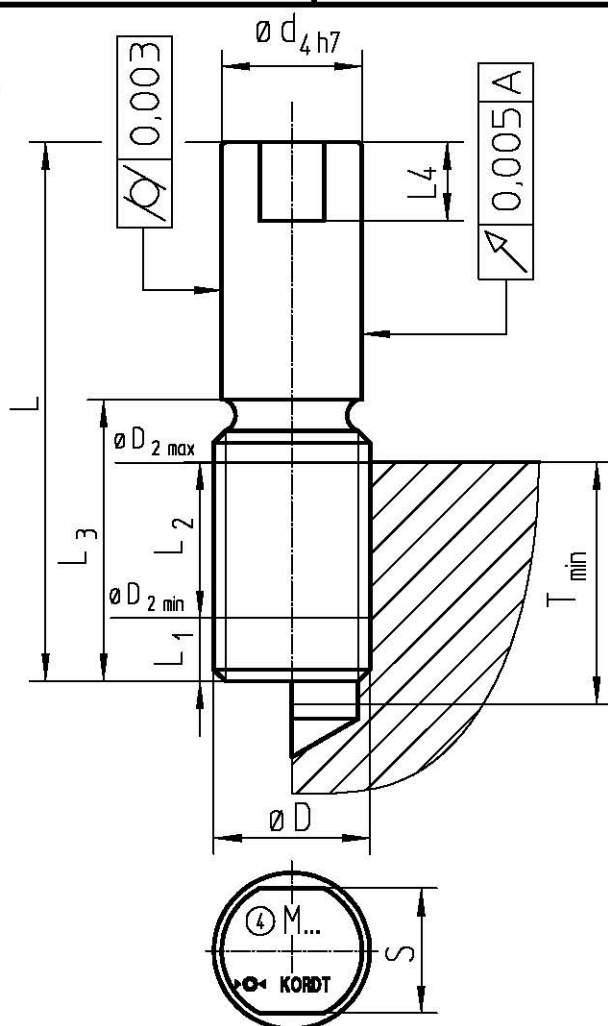
Zeichnungs-Nr.:

6241_PI

Sachnummer: 6241_PI

für Gewinde mit 60°-Profilwinkel
for threads with 60°-profile angle

D	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	d ₄	S
M 3-6H	18,5	2	3	9	3	8	6
M 4-6H	22,5	2,5	4,2	11,5	3	8	6
M 5-6H	24,5	2,5	4,8	12	5	10	8
M 6-6H	31	3	6	16	5	10	8
M 8-6H	36,5	3,75	7,5	19,5	5	12	10
M 8x1-6H	34,5	3	7	18	5	12	10
M 10-6H	39,5	4,5	9	21,5	5	12	10
M 10x0,75-5H	29,5	2,5	4,2	11,5	5	12	10
M 10x1-6H	34,5	3	7	18	5	12	10
M 12-6H	50,5	5,5	14	27,5	5	12	10
M 12x1-5H	34,5	3	7	18	5	12	10
M 12x1-6H	34,5	3	7	18	5	12	10
M 12x1,25-6H	36,5	3,75	8,75	20	5	12	10
M 12x1,5-6H	42,5	4,5	10,5	23	5	12	10
M 14-6H	51	6	14	28	5	12	10
M 14x1-6H	34,5	3	7	18	5	12	10
M 14x1,5-6H	42,5	4,5	10,5	23	5	12	10
M 15x1-5H	34,5	3	7	18	5	12	10
M 16-6H	51	6	14	28	5	14	12
M 16x0,75-6H	32,5	2,25	6	15	5	14	12
M 16x1-6H	36,5	3	8	19	5	14	12
M 16x1,5-6H	42,5	4,5	10,5	23	5	14	12
M 17x1-5H	36,5	3	8	19	5	14	12
M 17x1-6H	36,5	3	8	19	5	14	12
M 18-6H	69	6	20	36	5	16	14
M 18x1-6H	41	3	8	21	5	16	14
M 18x1,5-6H	47,5	4,5	10,5	25	5	16	14
M 18x2-6H	56	6	14	30	5	16	14
M 20-6H	69	6	20	36	5	18	15
M 20x1-5H	41	3	8	21	5	18	15
M 20x1-6H	41	3	8	21	5	18	15
M 20x1,5-6H	47,5	4,5	10,5	25	5	18	15
M 20x2-6H	56	6	14	30	5	18	15
M 22-6H	69	6	20	36	5	18	15
M 24-6H	75	9	24	42	5	20	17
M 24x1-6H	41	3	8	21	5	20	17
M 24x1,5-6H	47,5	4,5	10,5	25	5	20	17
M 24x2-6H	56	6	14	30	5	20	17
M 25x1,5-5H	47,5	4,5	10,5	25	5	20	17
M 30-6H	81	10,5	28	48	5	26	22
M 30x1-6H	41	3	8	21	5	26	22
M 30x1,5-5H	47,5	4,5	10,5	25	5	26	22
M 30x1,5-6H	47,5	4,5	10,5	25	5	26	22
M 30x2-6H	56	6	14	30	5	26	22

Standardanwendung nach Tabelle
für Muttergewinde mit min. Gewindetiefe:

$$T_{\min} = L_1 + L_2 + 1 \times P$$

standard application according table for
internal threads with minimum thread depth:

$$T_{\min} = L_1 + L_2 + 1 \times P$$

P=Steigung

P=pitch

Bezeichnung:

AXICORD 6241 M 10x1-6H

Muttergewinde
internal threadBenennung
nominationTyp-Nr.
type no.Andere Gew.- $\emptyset$
und Baumaße
auf Anfrage
other thread- $\emptyset$
and size on
requestIhre Bestellspezifikation:
your order specification:**KORDT**
GERMANYDatum
25.09.12
Artikelnr.
GruppeName
Dreisbach
AXIMaßstab 1:1
Format A4 ZA
(Ers.f.) 6241 PI v. 18.11.2010Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK
CAD OneSpace Designer
(Ers.d.)Blatt 1
2 Bl.



Benennung:

AXICORD

kegeliger Gewinde-Koordinaten-Messdorn 30<D<=80
tapered thread co-ordinate measuring plug 30<D<=80

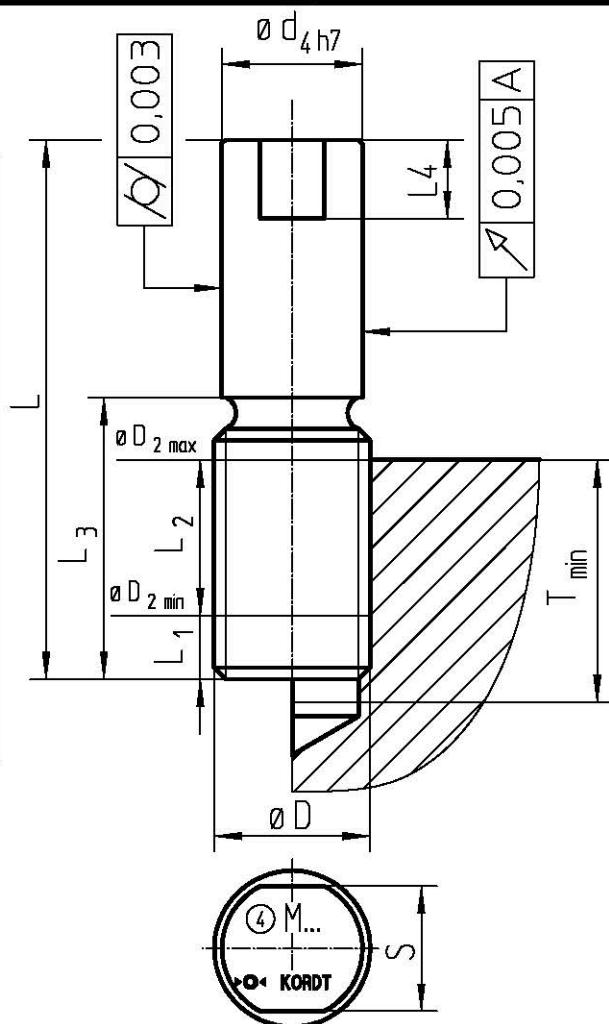
Zeichnungs-Nr.:

6241_PI

Sachnummer: 6241_PI

für Gewinde mit 60°-Profilwinkel
for threads with 60°-profile angle

D	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	d ₄	S
M 35x1,5-5H	47,5	4,5	10,5	25	5	26	22
M 40x1,5-5H	90	4,5	10,5	25	10	34	30
M 45x1,5-5H	90	4,5	10,5	25	10	34	30
M 45x2-6H	95	6	14	30	10	34	30
M 50x1,5-5H	90	4,5	10,5	25	10	34	30
M 55x1,5-5H	90	4,5	10,5	25	10	34	30
M 55x2-5H	95	6	14	30	10	34	30
M 60x1,5-5H	90	4,5	10,5	25	10	34	30
M 60x2-5H	95	6	14	30	10	34	30
M 65x2-5H	95	6	14	30	10	34	30
M 70x2-5H	95	6	14	30	10	34	30
M 75x2-5H	95	6	14	30	10	34	30
M 80x2-5H	95	6	14	30	10	34	30

Andere Gew.-Ø und Baumaße
auf Anfrage
other thread-Ø and size on requestStandardanwendung nach Tabelle
für Muttergewinde mit min. Gewindetiefe:
 $T_{\min} = L_1 + L_2 + 1 \times P$ standard application according table for
internal threads with minimum thread depth:
 $T_{\min} = L_1 + L_2 + 1 \times P$ P=Steigung
P=pitch

Bezeichnung:

AXICORD 6241 M 40x2-6H

Muttergewinde
internal thread
Benennung
nomination
Typ-Nr.
type no.Ihre Bestellspezifikation:
your order specification:KORDT
GERMANY

Datum	Name	Maßstab 1:1	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK	Blatt 2
Bearb. 25.09.12	Dreisbach	Format A4 ZA	CAD OneSpace Designer	2 Bl.
Artikel-Gruppe	AXI	(Ers.f.)	(Ers.d.)	